

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ในระยะดำเนินการของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน

สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ดังภาคผนวก ข-42

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 แสดงได้ดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

☒ โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน :	กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน	220,854.12	ตัน/ปี
	กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA	320,000	ตัน/ปี
การดำเนินงาน :	☒ อัตรากำลังการผลิตปกติ	199,461.80	ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ครั้งที่ 1 ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ฉบับเดือนกรกฎาคม 2554 รายงานข้อมูลเพิ่มเติมครั้งที่ 1 ฉบับเดือนตุลาคม 2554 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมครั้งที่ 2 ฉบับเดือนพฤศจิกายน 2554 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบ จาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาตรวจสอบต่อไป	- หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มผิดปกติโครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขปัญหานั้น โดยจะรายงานสาเหตุความผิดปกติและวิธีการดำเนินการแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบ ทั้งนี้ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงที่ผ่านมายังมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดไว้	-	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการกำหนด Procedure ในการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำค่าควบคุมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้ การดำเนินการที่ผ่านมาไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ข-2 Procedure การจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานให้หน่วยงานต่างๆ เมื่อวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง	-	- ภาคผนวก ข-3 สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ - ภาคผนวก ข-41 หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการดำเนินการของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ในเรื่องการปรับปรุงข้อมูลนำเข้าและตัวแปรนำเข้าอื่นๆ เพื่อให้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีความถูกต้องเชื่อถือได้แล้ว ให้ยึดถือผลการศึกษานั้นเป็นเกณฑ์ในการพิจารณาเพื่อประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศต่อไป	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเมื่อ กนอ. มีการปรับปรุงข้อมูลและตัวแปรนำเข้าอื่นๆ เพื่อให้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีความถูกต้องเชื่อถือได้ โครงการจะยึดถือผลการศึกษานั้นเป็นเกณฑ์ในการพิจารณาเพื่อประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศต่อไป	-	-
	- สำหรับโครงการที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังปี 2541 ต้องดำเนินงานดังนี้ หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศให้โครงการดังกล่าวต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตามแนวทางที่หน่วยงานภาครัฐกำหนด หรือปฏิบัติตามแนวทางที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้กำหนดไว้	-	-
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- หากโครงการพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	-	- ภาคผนวก ค-2 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนปรับลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ในกรณีที่ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดยโครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนลดและขจัดมลพิษ ตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง เช่น การควบคุมการระบายมลพิษอากาศ การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย เป็นต้น - หากโครงการมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โครงการจะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาตหรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยครั้งสุดท้าย โครงการได้ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1 และนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาอนุมัติ ซึ่ง สผ. ได้พิจารณาอนุมัติแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555	-	-
			-	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบจาก สผ. และ เงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) เจื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- สรุปผลการประเมินอันตรายร้ายแรงของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการประกอบกิจการ และได้จัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วตามหนังสือที่ สสม/กรอ 1910-020 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2562	-	- ภาคผนวก ข-4 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้ว และพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปัจจุบันโครงการยังเดินไม่เต็มกำลังการผลิต โดยแสดงอัตราการผลิตไว้ในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้แล้ว	-	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยหากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และได้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในบทที่ 3 ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดแล้ว ตามหนังสือเลขที่ สสม/สนพ 0904-007 ลงวันที่ 2 เมษายน 2552 เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง และดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณจุดระบายน้ำทั้งออกนอกโรงงาน (Outfall pit) ร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนามบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแล้ว ตามหนังสือเลขที่ พรท/สนพ 1110-039 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2554	-	- ภาคผนวก ข-5 สำเนาจดหมายเชื่อมต่อสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) - ภาคผนวก ข-6 สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC ²)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยโครงการมีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรครั้งสุดท้าย ระหว่างวันที่ 1-12 ธันวาคม พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-7 สำเนาจดหมายแจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี ต่อการนิคมฯ
	- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยดำเนินการก่อสร้างโครงการภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมนับตั้งแต่เดือนมกราคม 2555	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารและปริมาณอัตราการระบายที่ระบายออกให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์กำหนด ดังนี้ • ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - AF-7 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.99 g/s - AF-9 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 1.14 g/s - CF-111, 191, 192, 200 ppm (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 8.23 g/s • ฝุ่นละอองรวม (TSP) - AF-7 50 mg/Nm³ (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.41 g/s - AF-9 50 mg/Nm³ (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.47 g/s - CF-111, 191, 192, 60 mg/Nm³ (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.92 g/s	- โครงการควบคุม NO_x โดยใช้หัวเผาชนิดพิเศษที่ออกแบบให้ไม่เกิดการเกิด NO_x น้อย (Low NO_x Burners) ทั้งนี้โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือในการวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อมีพบว่าปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนเข้าใกล้ค่าควบคุม - โครงการควบคุมปริมาณฝุ่นละอองรวม โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งก่อให้เกิดฝุ่นละอองต่ำ - โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง AF-7 และปล่อง AF-9 วันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568 และปล่องระบาย CF-111,191,192 วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2568 จากผลการตรวจวัด พบว่า ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ค่าความเข้มข้นของมลสารที่ตรวจวัดได้เป็นดังนี้	-	- ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare) - ภาคผนวก ค-1 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(ต่อ) ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารและปริมาณอัตราการระบายที่ระบายออกให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์กำหนดดังนี้ • ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - AF-7 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O_2) และ 0.99 g/s - AF-9 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O_2) และ 1.14 g/s - CF-111, 191, 192, 200 ppm (คิดที่ 7% Dry O_2) และ 8.23 g/s • ฝุ่นละอองรวม (TSP) - AF-7 50 mg/Nm^3 (คิดที่ 7% Dry O_2) และ 0.41 g/s - AF-9 50 mg/Nm^3 (คิดที่ 7% Dry O_2) และ 0.47 g/s - CF-111, 191, 192, 60 mg/Nm^3 (คิดที่ 7% Dry O_2) และ 0.92 g/s	• ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) (คิดที่ 7% Dry Oxygen) - AF-7 มีค่า 21.72 ppm และ 0.1887 g/s - AF-9 มีค่า 19.47 ppm และ 0.5373 g/s - CF-111, 191, 192 มีค่า 53.42 ppm และ 2.1965 g/s • ปริมาณฝุ่นละอองรวม (คิดที่ 7% Dry Oxygen) - AF-7 มีค่า <0.5 mg/Nm^3 และ <0.002 g/s - AF-9 มีค่า 0.5 mg/Nm^3 และ 0.008 g/s - CF-111,191,192 มีค่า <0.5 mg/Nm^3 และ <0.010 g/s	-	- ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare) - ภาคผนวก ค-1 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
	- ควบคุมสถานะการเผาไหม้ของเตา (Furnace) เพื่อให้การเผาไหม้ไฮโดรคาร์บอนสมบูรณ์	- โครงการควบคุมสถานะการเผาไหม้ของเตา (Furnace) โดยควบคุมที่ปริมาณ CO ซึ่งสามารถควบคุมด้วยปริมาณออกซิเจนที่เกินพอในเตาที่ 3% และมีการเฝ้าระวังปริมาณออกซิเจนที่เกินพอด้วย Online O_2 Analyzer	-	- ภาพที่ 2.2-2 On-line O_2 Analyzer ของปล่อง Furnace

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ส่งก๊าซที่ระบายออกจากการดำเนินงานปกติและเมื่อ เกิดกรณีฉุกเฉินไปเผาที่ Flare ซึ่งมีประสิทธิภาพใน การเผาไหม้ร้อยละ 99	- โครงการดำเนินการส่งก๊าซจากกระบวนการผลิต รวมถึงกรณีฉุกเฉิน ไปเผาทำลายที่หอเผา (Flare) ซึ่งควบคุมการเผาไหม้และมีประสิทธิภาพตามที่กำหนด โดยใช้ Pilot burners จำนวน 3 หั่ว มีเครื่องวัด อุณหภูมิและส่งข้อมูลมายังห้องควบคุมการผลิต ส่วนกลาง ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือนเมื่อไฟดับ และมีการ ป้อนไอน้ำเพื่อควบคุมการเกิดควันดำที่หอเผา	-	- ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนด	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มี เจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน อุตสาหกรรมแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารการขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ
	- กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับ อุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การ เก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีแผนการ บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (PPM Plan) สำหรับอุปกรณ์ ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกัก หรือลำเลียงสารเคมีภายในโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-9 PPM Plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันเสียง เช่น Ear Plugs และ/หรือ Ear Muffs ซึ่งโครงการจัดเตรียมให้พนักงานอย่างเพียงพอ และมีการติวเส้นสน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังและติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	- ภาพที่ 2.2-3 บริเวณติวเส้นสน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง - ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง
	- ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer) บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณ CC-5A เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2.2-4 จุดติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer)
	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ และจัดทำ Noise Contour เป็นประจำทุกปี และมีการกำหนดเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในเขตการผลิตซึ่งมีการติวเส้นสน้ำเงินล้อมรอบบริเวณดังกล่าวและ/หรือ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	- ภาพที่ 2.2-3 บริเวณติวเส้นสน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง - ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง - ภาคผนวก ข-10 Noise Contour Map

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มี Water Stripper เพื่อกำจัดไฮโดรคาร์บอน ที่ปนเปื้อนออกจากน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดย ไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำจะถูกส่งกลับไปที่ กระบวนการผลิต น้ำเสียที่ปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนจะมี การระบายออกในช่วงหยุดซ่อมบำรุง โดยจะถูกส่งไป กำจัดไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนออกจากน้ำโดยระบบ Wastewater Stripper ก่อนระบายน้ำที่แยกไฮโดร คาร์บอนแล้ว ออกสู่อัฒจันทร์น้ำภายในโครงการ (AZ-1)	-	- ภาพที่ 2.2-6 Wastewater Stripper เพื่อ กำจัดไฮโดรคาร์บอนในน้ำ - ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin)
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ • BOD $\leq$ 20 mg/L • COD $\leq$ 120 mg/L • SS $<$ 50 mg/L • TDS $\leq$ 3,000 mg/L (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับ น้ำทิ้ง) • Oil & Grease $\leq$ 5 mg/L • pH 5.5 ถึง 9	- โครงการได้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอน และค่า pH ที่บริเวณบ่อรับน้ำ AZ-1 (Containment Basin) ซึ่งส่งสัญญาณไปยังห้อง ควบคุมการผลิตเมื่อมีการตรวจสอบพบค่า pH หรือ สารไฮโดรคาร์บอนเกินค่าที่กำหนด ซึ่งน้ำที่มี สารประกอบไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนอยู่ โครงการจะ นำกลับมาบำบัดใหม่จนกว่าจะผ่านตามมาตรฐาน กำหนดหรือส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin) - ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(ต่อ) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ • BOD $\leq$ 20 mg/L • COD $\leq$ 120 mg/L • SS $<$ 50 mg/L • TDS $\leq$ 3,000 mg/L (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง) • Oil & Grease $\leq$ 5 mg/L • pH 5.5 ถึง 9	- โครงการทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ Sump (AZ-1) เป็นประจำทุกเดือน และควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐานก่อนระบายออก โครงการใช้จุดปล่อยน้ำทิ้งรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน และโครงการมีการรายงานผลการดำเนินการให้ กนอ. ทราบ โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin) - ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
	- ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มีคุณภาพตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยน้ำจะไหลต่อเนื่องไปที่บ่อรับน้ำ (AZ-1) ของโครงการ ซึ่งมีการบันทึกปริมาณน้ำ และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อรับน้ำ (AZ-1) ทุกเดือน ก่อนระบายสู่ Outfall Pit ต่อไป ซึ่งโครงการได้รายงานผลการดำเนินการให้ กนอ. ทราบทุกเดือน โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-11 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจาก Containment basin และ Outfall Pit - ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ระบายน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 1,000 ลบ.ม. เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำ (AZ-1) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่ Outfall Pit ต่อไป	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
	- จัดให้มีบ่อแยกน้ำมันและน้ำ โดยน้ำมัน (ไฮโดรคาร์บอน) ที่แยกได้จะส่งไปยัง Off-Spec tank เพื่อนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่	- ไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำจะถูกแยกชั้นตั้งแต่ถัง (AD-498) ซึ่งไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จะนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่โดยผ่านทาง Off-spec tank	-	- ภาพที่ 2.2-10 ถังแยกไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำ (AD-498)
	- รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic wastewater) ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ	- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานต่างๆ ของโครงการจะถูกส่งโดยระบบท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge โดยกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ
	- จัดให้มีระบบ Continuous Analysis ในการตรวจวัดค่า TOC และ pH บริเวณจุดเชื่อมระหว่างจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการกับรางระบายของนิคมฯ เพื่อตรวจสอบคุณภาพของน้ำทิ้งก่อนที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ได้ติดตั้ง Continuous Analyzer เพื่อตรวจวัดค่า TOC และ pH โดยกำหนดค่า TOC มีค่าต่ำกว่า 50 ppm และ pH ที่ให้ระบายน้ำทิ้งลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ ได้อยู่ระหว่าง 5.5-9.0 นอกจากนี้ยังมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD online บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งและรายงานผลไปยังการนิคมฯ	-	- ภาพที่ 2.2-8 Continuous Analyzer บริเวณ Outfall Pit - ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานควบคุมและดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการกำหนดให้ฝ่ายสาธารณูปโภคส่วนกลางควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลางและมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำประจำโครงการที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-12 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ
5. การคมนาคมขนส่ง	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสมของโครงการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร และกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งอบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกันก่อนเข้าทำงานในโครงการ ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-13 รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) - ภาคผนวก ข-14 มาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยและแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
	- กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- โครงการกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน โดยทำการวางแผนการขนส่งล่วงหน้าเพื่อหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการจะขนส่งทางระบบท่อขนส่งเป็นหลัก เพื่อความปลอดภัยและลดผลกระทบด้านการจราจร	-	- ภาคผนวก ข-15 แผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่งของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (7.00 น.-9.00 น. และ 16.00 น.-18.00 น.)	- โครงการกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน โดยทำการวางแผนการขนส่งล่วงหน้าเพื่อหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการจะขนส่งทางระบบท่อขนส่งเป็นหลัก เพื่อความปลอดภัยและลดผลกระทบด้านการจราจร	-	- ภาคผนวก ข-15 แผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่งของโครงการ
	- ปรับเปลี่ยนเวลาการทำงานของพนักงานบางส่วนเพื่อลดผลกระทบในชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง	- โครงการและกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้กำหนดเวลาการทำงานของพนักงานควบคุมส่วนการผลิต โดยจะแบ่งการทำงานออกเป็นกะ ซึ่งเวลาการทำงานของพนักงานควบคุมการผลิตจะเข้างาน 07.00 น. เลิกงาน 19.00 น. ซึ่งไม่ตรงกับชั่วโมงเร่งด่วน	-	- ภาคผนวก ข-16 ประกาศเปลี่ยนเวลาการทำงานและเลิกงาน
6. การใช้น้ำ	- ตรวจสอบระบบท่อส่งจ่ายน้ำใช้ทุกประเภทให้อยู่ในสภาพดีไม่มีการรั่วไหลเพื่อช่วยลดการสูญเสียทรัพยากรและมีการรณรงค์ให้มีการประหยัดการใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โรงงาน	- โครงการมีการตรวจสอบระบบท่อส่งจ่ายน้ำใช้ทุกประเภทให้อยู่ในสภาพดีและติดป้ายรณรงค์ให้มีการประหยัดการใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โรงงาน	-	- ภาพที่ 2.2-9 ป้ายรณรงค์การลดการใช้น้ำ
	- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในช่วงวิกฤตภัยแล้งเพื่อปรับแผนการใช้น้ำของโครงการให้สอดคล้องกับปริมาณน้ำใช้ของพื้นที่โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชน	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการจัดทำแผนงานและประสานข้อมูล เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อความต้องการใช้น้ำของชุมชนและ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6.การใช้น้ำ (ต่อ)		เกษตรกรรม ปัจจุบันโครงการรับน้ำเข้ามาจาก บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด และบริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด และมีแผนในการลดการใช้น้ำ เช่น การบำบัด น้ำจากกระบวนการผลิตด้วยระบบบำบัดสารอินทรีย์ (TOC Unit) และส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดหมุนเวียน กลับไปใช้ใหม่ที่โรงไฟฟ้าโกลว์ และการนำน้ำทิ้งจาก ระบบ RO กลับไปใช้ซ้ำที่ระบบหอหล่อเย็น เป็นต้น		
7. การจัดการ ของเสีย	- รวบรวมตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุไว้ในถังก่อนส่งคืนให้ ผู้ขาย	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมกากของเสียแล้วแยกเป็นประเภทต่างๆ และ ส่งกำจัดโดยวิธีการที่เหมาะสมต่อไป - สำหรับตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุ โครงการเก็บรวบรวม ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เพื่อกำจัดต่อไป ได้แก่ บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด	-	- ภาพที่ 2.2-12 จตุรรวบรวมของเสียและถังขยะ แยกประเภท - ภาคผนวก ข-17 เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย - ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก (กอ.1) บริเวณโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมของเสียประเภท Gaskets (ประเก็น) Oil Pad & Jute Respirator Filter Cartridge (ผ้าซับน้ำมันแผ่นและตัวกรอง) และ Polymer Waste (โพลีเมอร์) เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้มีการรวบรวมของเสียประเภทตัวกรองและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อคิปปราการ จำกัด (มหาชน) หรือบริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก (กอ.1) บริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
	รวบรวมเศษโลหะและของเสียจากการก่อสร้างขายให้แก่ผู้รับซื้อของเก่า	- โครงการดำเนินการขออนุญาตนำเศษโลหะ หรือของเสียจากการซ่อมบำรุงภายในโครงการออกนอกโรงงาน โดยจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก (กอ.1) บริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- รวบรวม Expired Active Clay หลังการเผา และนำไปฝังกลบต่อไป หรือส่ง Expired Active Clay ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการมีการรวบรวมสารดูดซับแอคทีฟเคลย์ที่หมดอายุไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งไปกำจัดยังบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก (กอ.1) บริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด	- โครงการจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้เทศบาลนครมาตาบุตรไปกำจัดต่อไป โดยส่งกำจัดภายใต้ชื่อบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ	-	- ภาพที่ 2.2-12 จุดรวบรวมของเสียและถังขยะแยกประเภท
	ในการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ บริษัทจะประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตสารดูดซับและบริษัทผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการไว้ล่วงหน้า เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเก็บกักสารดูดซับชุดใหม่ หรือสารดูดซับที่เสื่อมสภาพไว้ในพื้นที่โรงงาน	- เมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ โครงการจะประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตสารดูดซับ เพื่อจัดส่งสารดูดซับชุดใหม่ และบริษัทผู้รับกำจัด ให้เข้ารับสารดูดซับชุดเก่าในคราวเดียวกัน โดยไม่มีการเก็บกักสารดูดซับชุดใหม่และสารดูดซับที่เสื่อมสภาพไว้ในพื้นที่โรงงาน	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก (กอ.1) บริเวณโรงงาน
	- พัฒนาแผนการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติได้ในทุกฝ่าย	- โครงการจัดให้มีกิจกรรม เพื่อการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ได้แก่ โครงการแยกขยะจำพวกกระดาษ และพลาสติก โครงการยืดอายุการใช้งานหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ การนำฉนวนกันความร้อนที่ยังอยู่ในสภาพดีกลับมาใช้งานซ้ำ การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานของวัสดุดูดซับเพื่อลดปริมาณของเสีย เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2.2-13 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- การจัดการด้านกากของเสียของโครงการให้ใช้ระบบ Manifest System	- โครงการใช้ระบบ Manifest System ในการส่งกากของเสียออกไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยมีเอกสารใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- ส่งสารไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำของโรงงานผลิตลาเท็กซ์หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อรายอื่นเพื่อนำไปใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการจัดส่งสารเพื่อเป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำให้กับโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ	-	
	- รวบรวมสารดูดซับที่เสื่อมสภาพบรรจุใส่ถังที่มีความสามารถทนการกัดกร่อน มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการทำการรวบรวมสารดูดซับที่เสื่อมสภาพใส่ถังที่ทนการกัดกร่อน มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อกำจัดต่อไป เช่น บริษัท ไรท์รีแอคทีเวชั่น เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก (กอ.1) บริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- การว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของ	-	- ภาคผนวก ข-20 แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง - ภาคผนวก ข-21 ตัวอย่าง GPS tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการ ของเสีย (ต่อ)		โครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้ง GPS ที่ ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมาย ติดชื่อ และ เบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ		- ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่งติดตั้งระบบควบคุม การขับด้วย GPS - ภาพที่ 2.2-15 ป้ายแสดงชนิดสารเคมี และบริษัทขนส่งสารเคมี และของเสีย
	- กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของ บริษัทรับเหมาระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัท รับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง	- การว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของ โครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้ง GPS ที่ ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมาย ติดชื่อ และ เบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	- ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่งติดตั้งระบบควบคุม การขับด้วย GPS - ภาพที่ 2.2-15 ป้ายแสดงชนิดสารเคมี และบริษัทขนส่งสารเคมี และของเสีย - ภาคผนวก ข-20 แบบตรวจสภาพรถขนส่ง - ภาคผนวก ข-21 ตัวอย่าง GPS tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	โครงการส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานต่อ กนอ. และการใช้ระบบ waste manifest เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-18 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก (กอ.1) บริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-19 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
8. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากรางระบายน้ำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนจะระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ โดยตรง	-	- ภาพที่ 2.2-16 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย
	- รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำจากการดับเพลิงไปเก็บยังบ่อพัก เพื่อตรวจสอบและบำบัดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- โครงการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน และน้ำจากการดับเพลิงเข้าสู่บ่อพัก (AZ-1) และมีการรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่บ่อพักสุดท้ายของโครงการก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ (Outfall Pit) ให้นิคมฯ ทราบทุกเดือน โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค-3 ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ทางกลุ่มบริษัทฯ ได้มีการรับนักศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก ข-22 สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
	- คณะกรรมการเพื่อช่วยเหลือสังคม จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- โครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัทฯ ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนการจัดกิจกรรมประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง - โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในด้านต่างๆ ทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม รวมถึงเทศกาลสำคัญต่างๆ เช่น 1. กิจกรรมทาสีถนนการเรียนรู้ EF ณ พัฒนาเด็กเล็กเทศบาลตำบลบ้านฉาง3 (บ้านประชุมมิตร-ล้อเกวียน) โรงเรียนวัดขากลูกหญ้า โรงเรียนวัดนิรันดร์ และโรงเรียนบ้านห้วยปราบ 2. กิจกรรม Safety School ณ โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง และโรงเรียนวัดบ้านฉาง 3. สนับสนุนกิจกรรมกีฬาสี ณ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา และโรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด	-	- ภาคผนวก ข-23 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมร่วมกับภาคสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- (ต่อ) คณะกรรมการเพื่อช่วยเหลือสังคม จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	4. ร่วมกิจกรรมงาน ฝ่าป่าการศึกษาหัตถศารช พัฒนา บ.ก.ว ณ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา 5. จัดกิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2568 6. จัดกิจกรรมโครงการค่ายเยาวชน เรียน รักซ์ ป่าชายเลน พื้นที่เทศบาลตำบลปากน้ำประแสร์ 7. ร่วมโครงการชวนเก็บขยะโลก ณ ศูนย์บ้านฉางเอ็มอาร์เอฟ 8. โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชนและส่งเสริมรายได้ชุมชน ได้แก่ ตลาดนัดดาว ตลาดบ้านฉาง เป็นต้น 9. จัดอบรมการทำ E-Receipt และแผนการพัฒนาให้แก่ 14 กลุ่มวิสาหกิจ 10. จัดกิจกรรมจิตอาสาร่วมปรับปรุงพื้นที่วางอิฐตัวหนอน ณ ที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง 11. ส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2568 12. กิจกรรมส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานลอยกระทง ประจำปี 2568 13. จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สมาคมเพื่อนชุมชน (ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง) เป็นต้น		- ภาคผนวก ข-23 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- มีผังขั้นตอนที่ใช้เป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก	- โครงการได้จัดทำผังเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายในและภายนอก การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่องคือ Emergency Operator /Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และเป็นผู้ติดตามเรื่องก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน	-	- ภาคผนวก ข-1 แผนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกเรื่องร้องเรียน
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	- จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ • การเก็บรักษาสารเคมี • ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พนักงานทุกคนทำหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยมีเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และหัวหน้างานให้คำแนะนำอบรมด้านความปลอดภัยในหัวข้อต่างๆ เช่น การเก็บรักษา/การทำงานกับสารเคมี การทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย (Life critical standard) การใช้งานอุปกรณ์ PPE เป็นต้น รวมถึงตรวจสอบการดำเนินงานของพนักงานอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ โครงการได้จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานต่างๆ อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานฝ่ายผลิต พร้อมกับอบรมและให้คำแนะนำกับพนักงานก่อนเริ่มงาน รวมทั้งมีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงและการออกใบอนุญาตให้ทำงานอย่างปลอดภัย (Safe work permit)	-	- ภาคผนวก ข-24 ตัวอย่าง รายชื่อพนักงานที่ผ่านการ อบรมด้านความปลอดภัย - ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่าง Safe Work Permit

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทยโดยเป็นแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การหกรั่วไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรงและภัยธรรมชาติและมีการฝึกอบรมการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นนั้น	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย และมีการตรวจสอบและปรับปรุงเป็นประจำ ซึ่งหากมีการแก้ไขปรับปรุงข้อมูลโครงการจะมีการสื่อสารไปยังพนักงานทุกคนให้ทราบ และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี สำหรับในปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-26 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ - ภาคผนวก ข-34 รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
	- ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมตามที่กลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ได้ประกาศไว้ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care	- กลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมกับจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนินการโครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	- ภาคผนวก ข-27 นโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	- มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้ อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต และโครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาพที่ 2.2-17 ฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของ พนักงานได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แว่นตา หน้ากากถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม เป็นต้น	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม ตามชนิดของงานนั้น โดยกำหนดไว้ใน PPE Grid และ จะได้รับคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่อง อันตรายจากสารเคมี โดยหัวหน้างานเพื่อนำไปใช้ใน การปฏิบัติ นอกจากนี้ ในบริเวณต่างๆ ของโครงการมี การติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-19 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-20 ป้ายเตือนพนักงานให้สวม อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาคผนวก ข-29 เอกสาร PPE Grid
	- บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเพื่อเก็บเป็นข้อมูล ในการวินิจฉัยโรค	- โครงการได้มีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน โดยรวบรวมจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ ในระหว่างเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน	-	- ภาคผนวก ข-30 เอกสารการตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน ปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไข ปัญหาแต่ละกรณีของอุบัติเหตุและจัดให้มีแผนปฏิบัติการของผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ	- โครงการจะทำการบันทึกและสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง สำหรับเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-31 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	- โครงการติดตั้งระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติ ซึ่งแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	-	-
	- จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการ และให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาเดือนละครั้ง	- โครงการจัดให้มี First Aid Room อยู่ภายในโครงการ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด	-	- ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล - ภาคผนวก ข-32 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
	- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น สัปดาห์ความปลอดภัย จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับความปลอดภัยและมีการปรับปรุงให้มีความทันสมัยต่อเหตุการณ์ปัจจุบันเสมอ นอกจากนี้ยังมีการจัดกิจกรรมที่เกี่ยวกับความปลอดภัยทุกปี	-	- ภาพที่ 2.2-26 ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย - ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและจดหมายข่าวอุบัติภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติสำหรับแผนฉุกเฉิน	- โครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง โดยจะจัดทำแผนให้ครอบคลุมอุบัติเหตุต่างๆ เช่น อุบัติเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด สารเคมีรั่วไหล อุบัติภัยทางธรรมชาติ เช่น น้ำท่วม หรือพายุ ในการซ้อมแผนฉุกเฉิน จะกำหนดรายละเอียด เพื่อทดสอบประสิทธิภาพของระบบต่างๆ ดังนี้ • การแจ้งเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานหรือผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องต่างๆ รวมถึงความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสาร • ความพร้อมของอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น ระบบน้ำดับเพลิง • ขั้นตอนการจัดการกับเหตุฉุกเฉินและทักษะของผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องต่างๆ ทั้งนี้ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกัน ดังนั้นในแต่ละปีจะมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินมากกว่า 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2568	-	ภาคผนวก ข-34 รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีชุดปฐมพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน	- โครงการจัดให้มีชุดปฐมพยาบาล ชุดผจญเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน ไว้บริเวณอาคารควบคุมการผลิต	-	- ภาพที่ 2.2-22 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย อุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรถฉุกเฉิน - ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล
	- ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน โดยตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารแอมโมเนียที่บริเวณถังดูดซับเอทิลีนเป็นประจำทุกวัน และทุกครั้งเมื่อเสร็จจากการฟื้นฟูสภาพ	- โครงการมีการติดตั้งหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีนเพิ่มเติม โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันมิให้สารเจือปนที่อาจปนเปื้อนมากับเอทิลีนซึ่งรับมาจากผู้ผลิตภายนอก มีปริมาณเกินกว่าค่าที่ควบคุมไว้ในการผลิตบางช่วง จนอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ แต่จากการดำเนินงานที่ผ่านมาพบว่าคุณภาพของเอทิลีน (วัตถุดิบ) ที่รับจากผู้ผลิตภายนอก นั้นมีคุณภาพที่เป็นไปตามค่าควบคุมของโครงการตลอดเวลา กล่าวคือมีปริมาณการปนเปื้อนของสารแอมโมเนียน้อยมากจนไม่สามารถตรวจพบได้ด้วยวิธีทางห้องปฏิบัติการ (Not Detected) ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องตรวจวัดปริมาณสารแอมโมเนียที่ปนเปื้อนในเอทิลีนภายหลังผ่านหน่วยดูดซับทุกวัน	-	- ภาคผนวก ข-28 ผลคุณภาพสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน - ภาคผนวก ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศในร่ม และความปลอดภัย (ต่อ)	- (ต่อ) ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของสารดูดซับ ในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน โดยตรวจ วิเคราะห์ปริมาณสารแอมโมเนียที่บริเวณถังดูดซับ เอทิลีนเป็นประจำทุกวัน และทุกครั้งเมื่อเสร็จจาก การฟื้นฟูสภาพ	เนื่องจากคุณภาพของวัตถุดิบเป็นไปตามค่าควบคุม ตั้งแต่การส่งออกจากบริษัทผู้ผลิตแล้ว ทั้งนี้ ในกรณีที่ พบสารปนเปื้อนในวัตถุดิบจากบริษัทผู้ผลิต จนมีค่า เกินกว่าค่าควบคุม โครงการจะทำการควบคุม ประสิทธิภาพการทำงานของสารดูดซับในหน่วยเพิ่ม ความบริสุทธิ์ของเอทิลีน โดยทำการตรวจวิเคราะห์ ปริมาณสารแอมโมเนียที่บริเวณถังดูดซับเอทิลีน เพื่อควบคุมให้มีปริมาณการปนเปื้อนเป็นไปตามค่า ควบคุมต่อไป	-	- ภาคนวท ข-28 ผลคุณภาพสารดูดซับในหน่วย เพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน - ภาคนวท ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟู สารดูดซับ
	- กำหนดให้มีการฟื้นฟูสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความ บริสุทธิ์ ของเอทิลีนทุกๆ 20 วัน/ครั้ง หรือเมื่อพบว่า ความเข้มข้นของแอมโมเนียเกิน 0.2 ส่วนในล้านส่วน ตามขั้นตอนที่ระบุไว้ทันที	- โครงการจะดำเนินการฟื้นฟูสารดูดซับในหน่วยเพิ่ม ความบริสุทธิ์ของเอทิลีนเมื่อพบว่าประสิทธิภาพของ สารดูดซับไม่เป็นไปตามขั้นตอนที่ระบุไว้ ปัจจุบันหน่วย ดังกล่าวยังมีประสิทธิภาพเป็นไปตามค่าที่ควบคุมไว้	-	- ภาคนวท ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟู สารดูดซับ
	- กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับในหน่วยเพิ่ม ความบริสุทธิ์ของเอทิลีนทุกๆ 4 ปี หรือเมื่อพบว่า การฟื้นฟูสารดูดซับไม่ทำให้ประสิทธิภาพของสาร ดูดซับดีขึ้น	- เมื่อสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน ถูกใช้งานครบทุก 4 ปี หรือเมื่อการฟื้นฟูสารดูดซับแล้ว ไม่ทำให้ประสิทธิภาพของสารดูดซับดีขึ้น โครงการจะ ดำเนินการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ ตามขั้นตอนที่ระบุไว้ ทันที	-	- ภาคนวท ข-36 เอกสารแสดงขั้นตอนการ เปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดขั้นตอนการดำเนินการฟื้นฟูสารดูดซับอย่างชัดเจน เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง	- โครงการมีการกำหนดขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับอย่างชัดเจน โดยเน้นที่ความปลอดภัยและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก	-	- ภาคผนวก ข-35 เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ
	- กำหนดให้มีระบบวาล์วที่ใช้ตัดแยกระบบทุกตัวแบบ double block and bleed ซึ่งจะช่วยป้องกันการรั่วไหลของเอทิลีนเข้าหากันระหว่างถังและรั่วไหลไปยังหน่วยก่อนหน้าและหลัง พร้อมทั้งมีระบบตรวจจับสถานะของวาล์วในขณะทำการฟื้นฟูสารดูดซับ	- โครงการจัดให้มีระบบวาล์วที่ใช้ตัดแยกระบบแบบ double block and bleed เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีเข้าหากัน พร้อมทั้งมีระบบตรวจจับสถานะของวาล์วในขณะทำการฟื้นฟูสารดูดซับ	-	- ภาพที่ 2.2-23 ระบบวาล์วแบบ Double block and bleed
	- มีระบบควบคุมอัตโนมัติ และระบบ interlock เพื่อลดโอกาสความผิดพลาดจากผู้ปฏิบัติงานในขั้นตอนการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ	- โครงการจัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ และระบบ interlock ซึ่งสามารถตรวจสอบการทำงานได้ที่ห้องควบคุมส่วนกลาง	-	- ภาพที่ 2.2-24 ระบบวาล์วนิรภัย (Safety valve)
	- มีระบบแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ และหากพบว่าอุณหภูมิยังคงเพิ่มสูงขึ้น ระบบจะตัดแยกการส่งเอทิลีนทั้งหมด	- โครงการจัดให้มีระบบแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ และหากพบว่าอุณหภูมิยังคงเพิ่มสูงขึ้น ระบบจะตัดแยกการส่งเอทิลีนทั้งหมด	-	- ภาพที่ 2.2-27 ระบบแจ้งเตือน เมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ
11. สุนทรียภาพ	จัดให้มีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 7 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทฯ	พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทฯ รวมพื้นที่ไม่น้อยกว่าร้อยละ 7 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทฯ	-	- ภาพที่ 2.2-28 พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก ข-37 ผังแสดงพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของกลุ่มบริษัทฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
12. ผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง ผลกระทบจากเหตุผิดปกติในกระบวนการผลิต	- จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ • ระบบกระจายน้ำดับเพลิง • หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (hydrants) และปืนฉีดน้ำ (monitor guns) • ถังดับเพลิง • ระบบสัญญาณเตือนภัย • ระบบจ่ายโฟม	- โครงการจัดเตรียมระบบดับเพลิง ประกอบด้วย ถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ปั๊มน้ำระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และ ปั๊มน้ำระบบดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะรองรับสถานการณ์ที่คับขันที่สุด - สำหรับบริเวณโรงงานมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดสารไวไฟ ส่วนภายในสถานที่ทำงานได้มีการติดตั้งระบบตรวจจับควัน - นอกจากนี้ มีการติดตั้งระบบดับเพลิงต่างๆ ได้แก่ ระบบกระจายน้ำดับเพลิง (deluge system) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (hydrants) และปืนฉีดน้ำ (monitor guns) ถังดับเพลิง และระบบจ่ายโฟม เป็นต้น ซึ่งติดตั้งบริเวณกระบวนการผลิต และได้มีการตรวจสอบการทำงานเป็นประจำตามระยะเวลาที่กำหนด	-	- ภาพที่ 2.2-29 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง - ภาพที่ 2.2-30 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย - ภาคผนวก ข-38 เอกสารตรวจสอบระบบดับเพลิง
	- ติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เพื่อควบคุมเหตุการณ์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- แผนฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะระบุขั้นตอนการติดต่อประสานงานและหน่วยงานที่จะต้องติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉินไว้อย่างครบถ้วน	-	- ภาคผนวก ข-26 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

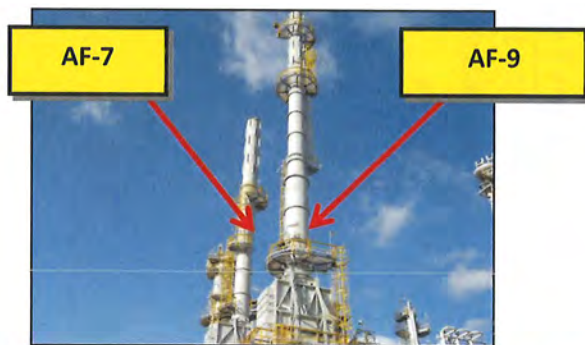
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
12. ผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง ผลกระทบจากเหตุผิดปกติในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดอันตรายร้ายแรง	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดอันตรายร้ายแรง	-	- ภาพที่ 2.2-30 อุปกรณ์ความปลอดภัย และ อุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย
	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติการ	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงานซึ่งพนักงานต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง - ภาพที่ 2.2-20 ป้ายเตือนพนักงานให้สวม อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-21 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณจุดต่างๆ
13. ด้านสุขภาพ	- กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ มีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด รวมทั้งมีการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพฯ-ระยอง ซึ่งเป็นการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง ซึ่งเป็นการติดต่อกับโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการ เพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล - ภาคผนวก ข-32 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
13. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลที่มีแพทย์และพยาบาลเพื่อรองรับพนักงานในพื้นที่ของโครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด รวมทั้งมีการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพฯ-ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการเพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล - ภาคผนวก ข-32 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
	- จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	- โครงการจัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยองแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-39 จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี
	- บันทึกข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข	- โครงการจัดทำบันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ/อุบัติภัย รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-31 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
13. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	- ในปี พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพในระหว่างเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยผลตรวจสุขภาพ ได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยองเรียบร้อยแล้ว		- ภาคผนวก ข-40 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 - ภาคผนวก ข-30 เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงาน ปี พ.ศ. 2568
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานแยกแต่ละหน่วยงาน รวมทั้งดำเนินการวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยยึดถือตามผลการตรวจสุขภาพประจำปี		- ภาพที่ 2.2-31 สถานที่จัดเก็บฐานข้อมูลสุขภาพ



ปล่องระบาย AF-7 และ AF-9



ปล่องระบาย Styrene furnace (CF-111/191/192)



Flare

ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย (AF-7, AF-9, Styrene furnace และ Flare)



ภาพที่ 2.2-2 On-line O₂ Analyzer ของปล่อง Furnace



ภาพที่ 2.2-3 บริเวณตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-4 จุดติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer)



ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง



ภาพที่ 2.2-5 (ต่อ) ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง



ภาพที่ 2.2-6 Wastewater Stripper เพื่อกำจัดไฮโดรคาร์บอนในน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 AZ-1 (Containment basin)



ภาพที่ 2.2-8 Continuous Analyzer บริเวณ Outfall Pit



ภาพที่ 2.2-9 ป้ายรณรงค์การลดการใช้น้ำ



ภาพที่ 2.2-10 ถังแยกไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำ (AD-498)



ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-12 จุดรวบรวมของเสียและถังขยะแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-13 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย



ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่งติดตั้งระบบควบคุมการขับขี่ด้วย GPS



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายแสดงชนิดสารเคมีและบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



รางระบายน้ำฝน



รางระบายน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-16 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-17 ฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-19 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-20 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-21 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณจุดต่างๆ



ภาพที่ 2.2-22 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย อุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรถฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตราย อุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรถฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-23 ระบบวาล์วแบบ Double block and bleed



ภาพที่ 2.2-24 ระบบวาล์วนิรภัย (Safety valve)



ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ภาพที่ 2.2-26 ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย



ภาพที่ 2.2-27 ระบบแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังที่ทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ



ภาพที่ 2.2-28 พื้นที่สีเขียว



Deluge System



Fire Hydrant and Fire Box



ถังน้ำดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร



ปั้มน้ำดับเพลิง

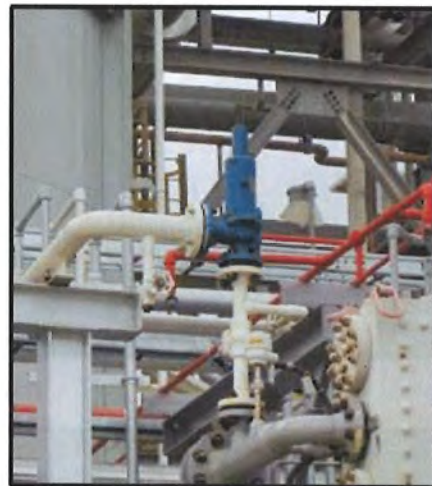
ภาพที่ 2.2-29 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



Vacuums Relief vale



Level transmitter



Pressure Relief Valve



Gas detector

ภาพที่ 2.2-30 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย



ภาพที่ 2.2-31 สถานที่จัดเก็บฐานข้อมูลสุขภาพ